

RESERVATÓRIO
TANQUE
S

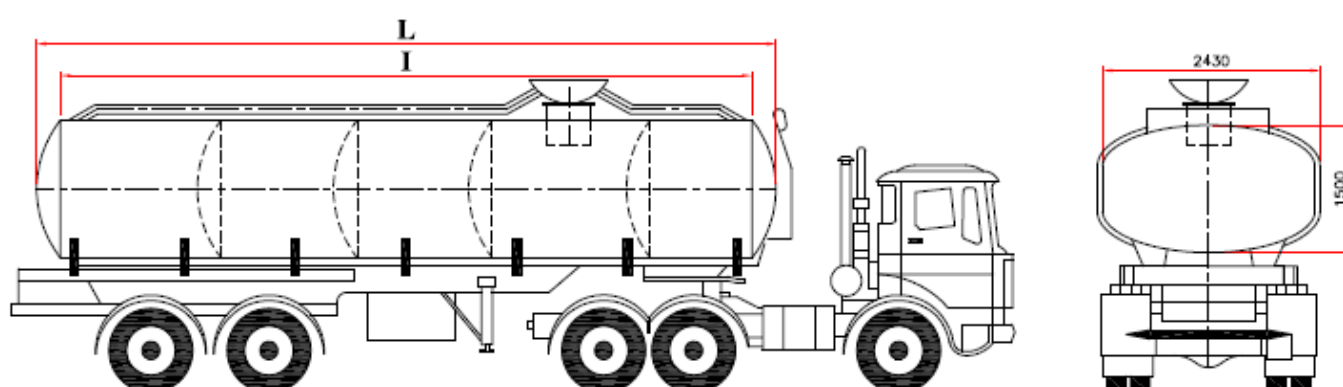
Uma empresa de Fibra...



UNIFIBRA
TUBULAÇÕES

... desde 1995

FABRICAÇÃO, MANUTENÇÃO, ORIENTAÇÃO DE MANUSEIO DO TANQUE DE TRANSPORTE



INDICE

1. Introdução

2. Norma de Fabricação

3. Modelos de Tanques de Transporte

3.1. Tanque de Transporte Elíptico

3.2. Tanque de Transporte Semi-elíptico

3.3. Tanque de Transporte Cilíndrico

4. Estrutura dos Tanques Unifibra

4.1. Liner

4.2. Parte intermediária

4.3. Estrutura/Enleamento

4.4. Acabamento

5. Características do Tanque Unifibra

5.1. Casco

5.2. Berços

5.3. Amortecedores

5.4. Abas laterais

5.5. Etiquetas

6. Peças e Acessórios

6.1. Taça

6.2. Bóia

6.3. Prolongador

6.4. Boca de Visita

6.5. Tubo de respiro

6.6. Mangote

6.7. Quebra Ondas

6.8. Escada

6.9. Têe de Saída

6.10. Piso antiderrapante

6.11. Calota

6.12. Engate Rápido

6.13. Chuveiro

7. Assistência Técnica

1. Introdução

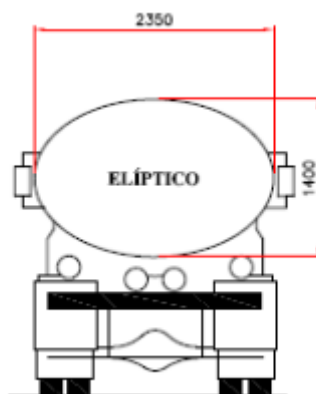
Você está adquirindo um Produto UNIFIBRA, este manual é parte integrante deste equipamento, seu objetivo é o melhor desempenho e o aumento da vida útil de seu Tanque.

2. Norma de Fabricação

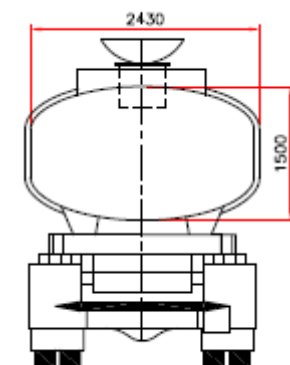
Tanques de Transporte são fabricados sob a Norma Americana ASTM D 3299.

3. Modelo de Tanques de Transporte

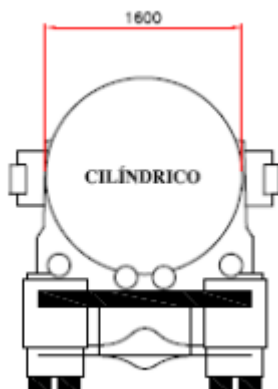
3.1. Tanque de Transporte Elíptico



3.2. Tanque de Transporte Semi Elíptico



3.3. Tanque de Transporte Cilíndrico



4. Estrutura do Tanque de Transporte

4.1. Liner: é a primeira etapa do processo, ele se refere a parte interna, que terá o contato máximo com o produto que será armazenado, que serão fabricados de acordo com a corrosão do mesmo.

Produtos corrosivos a resina específica para fabricação é a Ester Vinílica.

Produtos não corrosivos as resinas podem ser Isoftálica, Tereftálica, Ortoftálica.

As estruturas podem ser feitas com 1 ou 2 véus, dependendo da corrosão do produto, sendo que existem três tipos: Nexus, Sintético e Vidro.

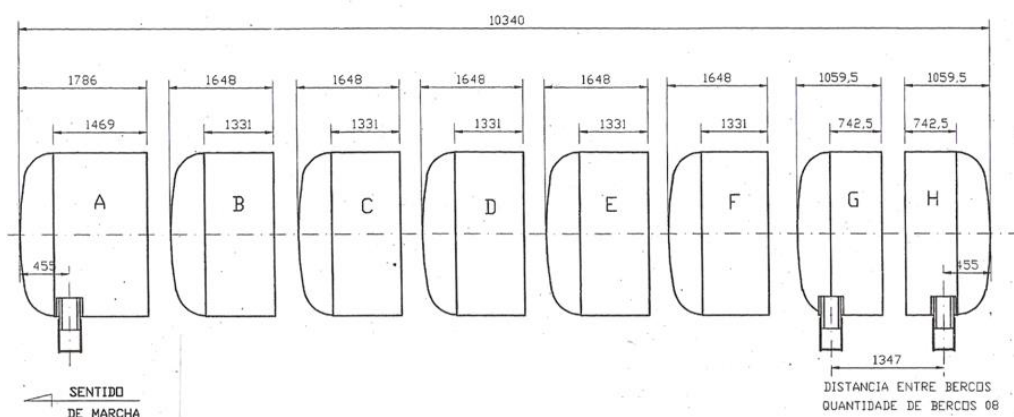
4.2. Parte Intermediária: A parte intermediária é a segunda etapa do processo a ser feito, utilizando a resina apropriada para o produto armazenado, passando pelo processo hand-lay-up que seria uma laminação manual feitas em camadas através de rolos e pincéis, sendo assim o tanque termina esse processo com reforço para que não haja vazamento do produto.

4.3. Estrutura: A parte estrutural é a terceira etapa do processo, é feito por enleamento de fios, chamando Filament Winding, podendo ser feito na Horizontal ou Vertical e podendo ser chamadas também de Cruzadas e Paralelas.

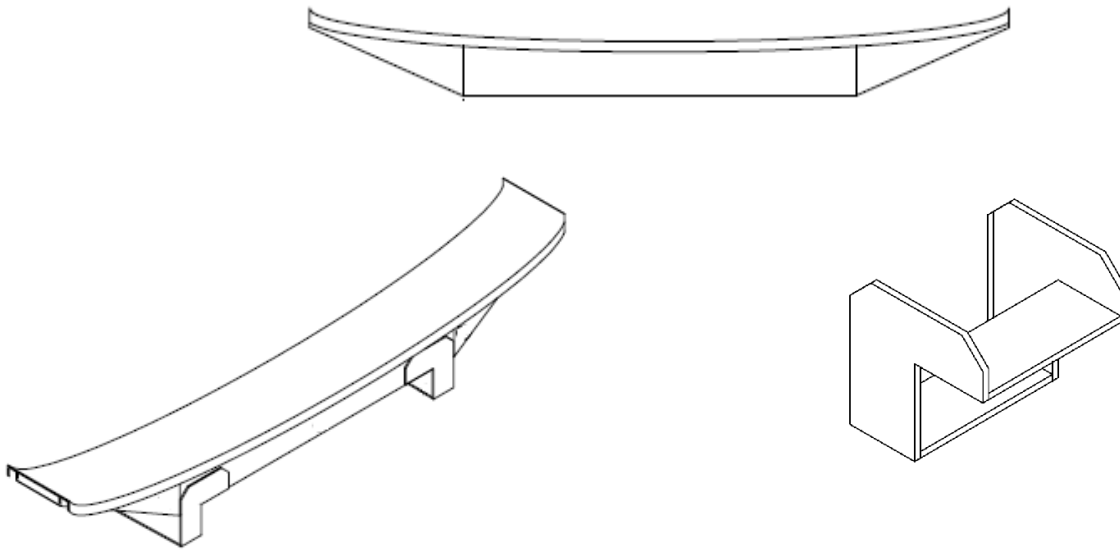
4.4. Acabamento: A parte do acabamento é a quarta e última etapa do processo, processo de lixar o tanque retirando assim as arestas que esteticamente falando não podem conter no tanque, fixação dos acessórios nos tanques e a parte de pintura que podem ser feitas com Gel Coat ou Resina Parafinada com inibidor de raios ultravioleta.

5. Característica do Tanque de Transporte

5.1. Casco

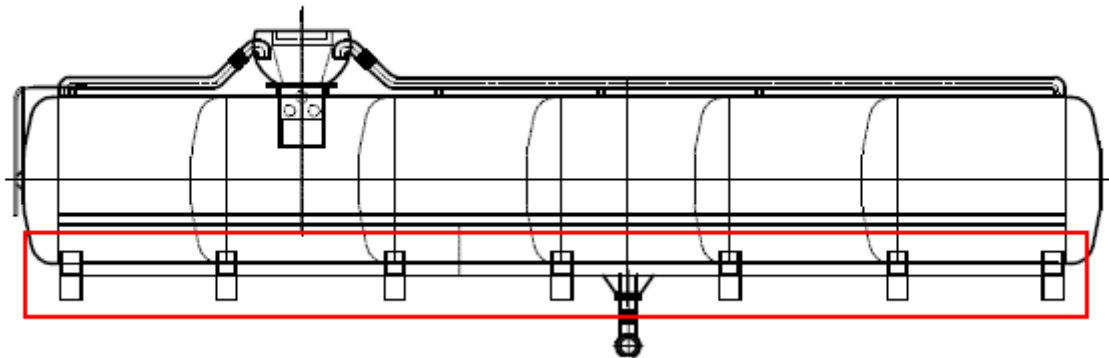


5.2. Berço



Usado para acoplar o tanque ao chassi.

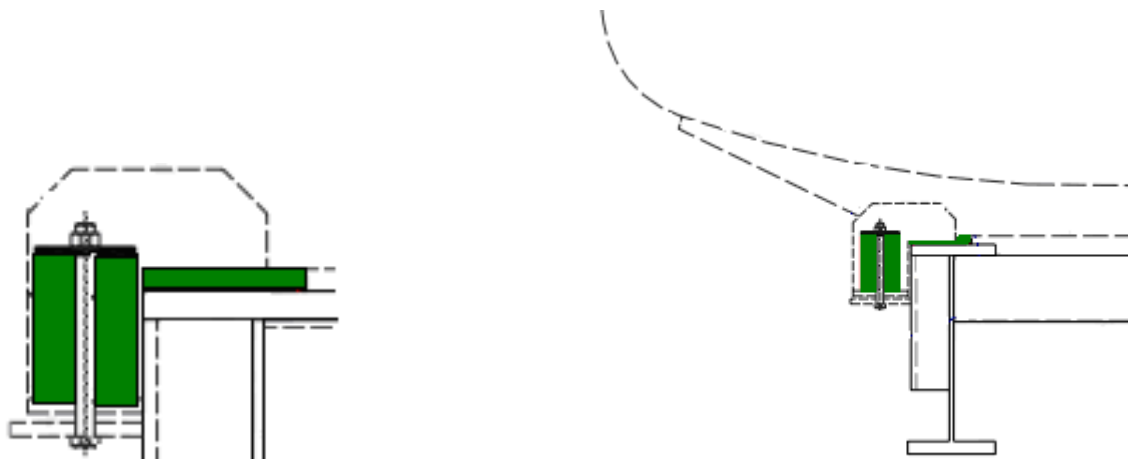
Fixado ao tanque com fios de fibra de vidro e ao chassi com parafusos e amortecedores.



5.3. Amortecedores

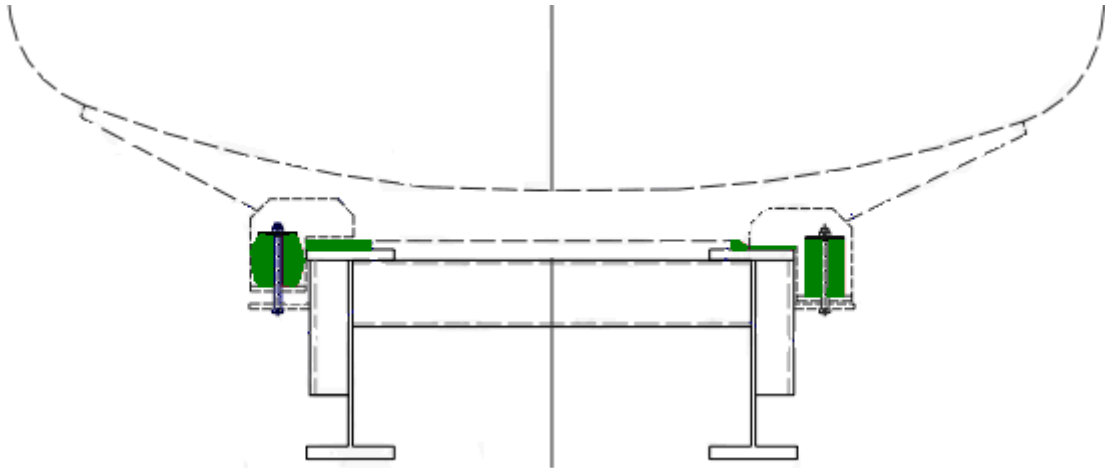
Molas de Poliuretano apoiadas sobre a base

Os parafusos utilizados são apertados até 75 libras, apenas para evitar que o tanque se desloque em relação à Carreta ou Caminhão, assim permanecendo livre em relação ao seu apoio.



Suspensão Progressiva do tanque, ou seja, evita a quebra e a torção do tanque no chassi.

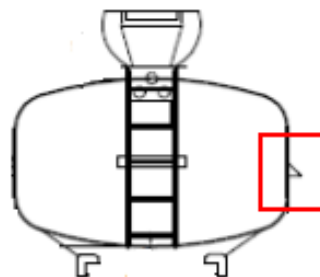
Na Manutenção periódica deve-se verificar o aperto dos parafusos dos amortecedores, se estão devidamente no local, em caso de falta de amortecedores o usuário não deverá trabalhar com o mesmo, pois poderá ocasionar trincas no equipamento.



5.4. Abas Laterais

Abas laterais são chamadas também de pingadeira, usada para evitar o contato do líquido com o berço e chassi.

Na manutenção periódica deverá observar sua extensão para que não vaze o líquido no corpo do tanque.



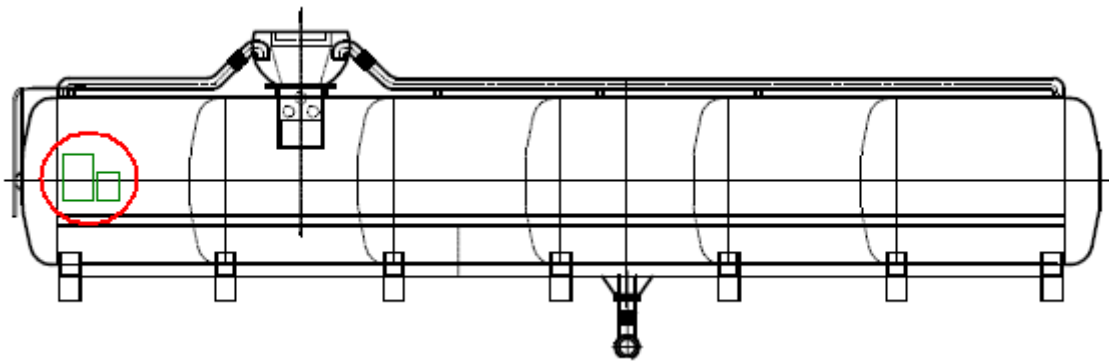
5.5. Etiqueta

A Etiqueta Padrão Unifibra é usada para identificar as seguintes informações;

- Número de Série
- Capacidade
- Data de Fabricação
- Liner (Resina/Catalise)
- Pesos (cheio e vazio)
- Temperatura de Operação
- Pressão de Operação
- Conteúdo
- Densidade
- Concentração
- Desenho
- Pedido
- Cliente
- TAG (quando houver)

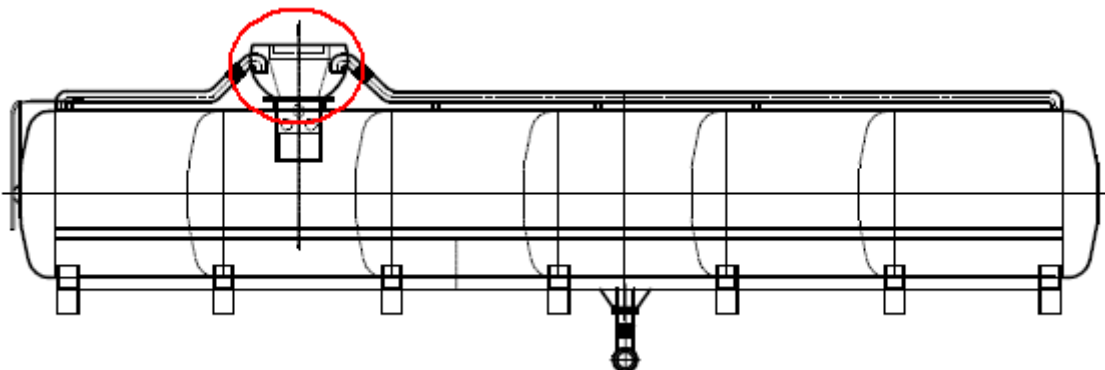
A etiqueta é instalada na parte superior do lado esquerdo do tanque.

Instalada na parte superior do lado esquerdo.



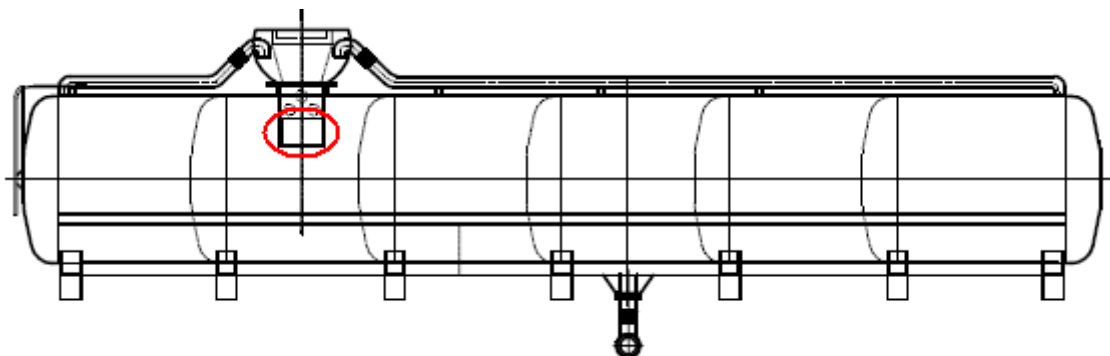
6.1 Taça

Para carregamento superior do líquido e também para inspecionar o tanque.



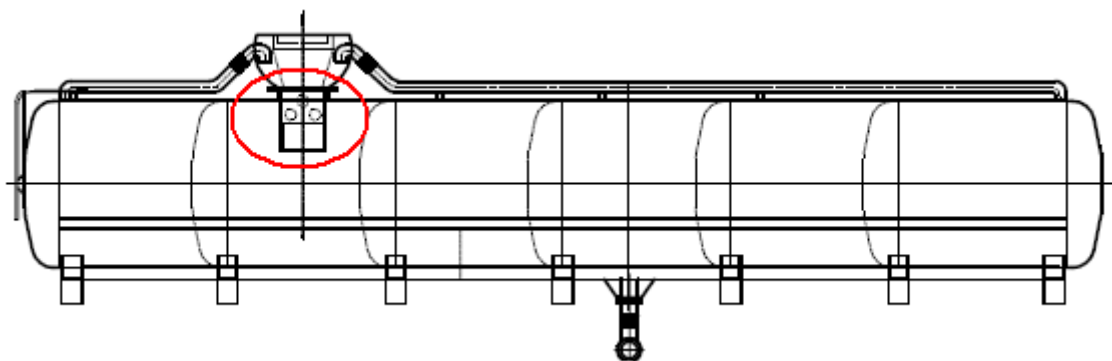
6.2 Bóia

Serve para vedação da boca.



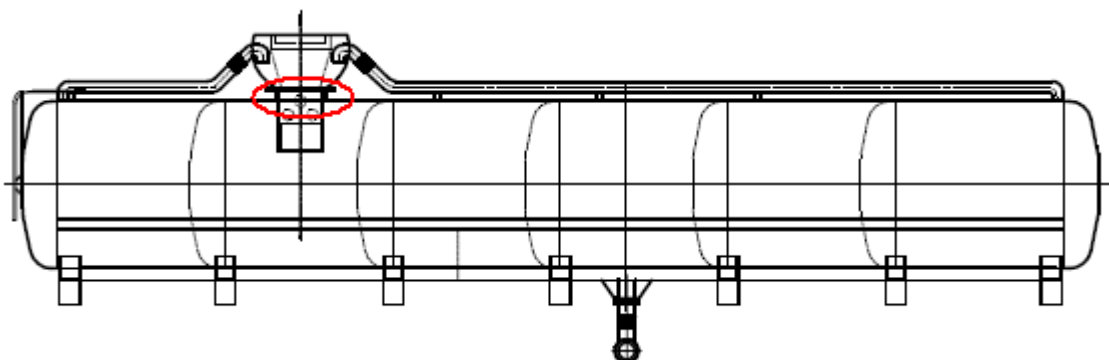
6.3 Prolongador

Usado para guiar a bóia até a vedação da boca e evitar que o líquido transborde.



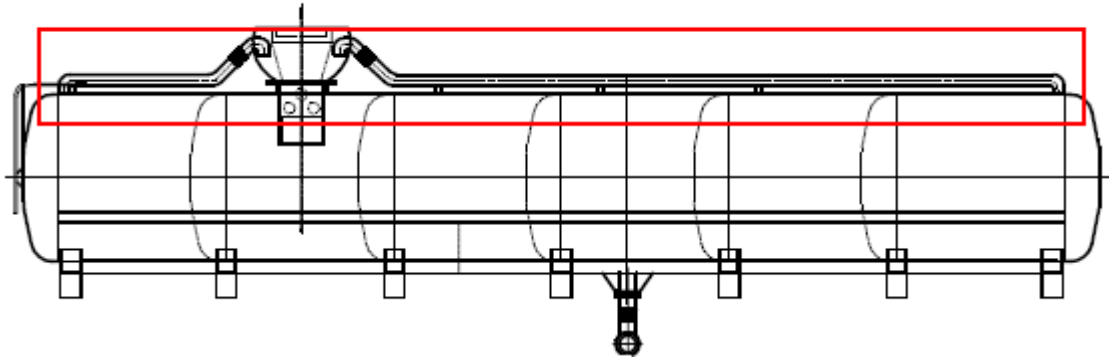
6.4 Boca de Visita

Para inspeção e acoplamento da taça.



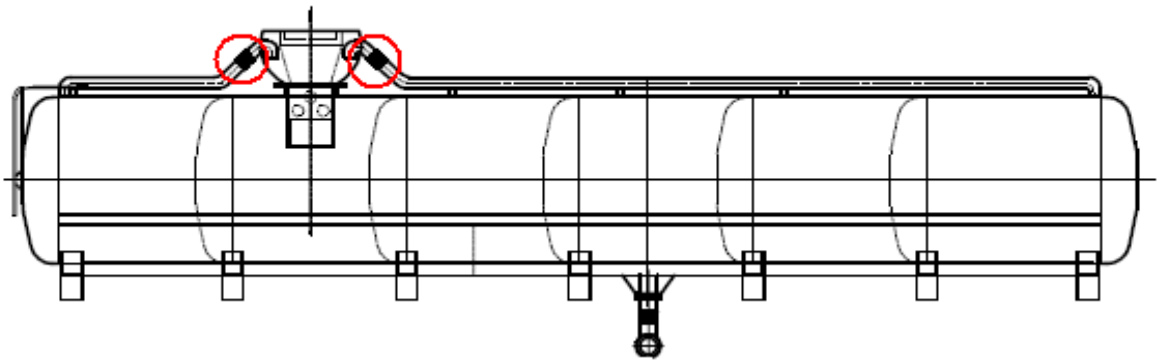
6.5 Tubo de Respiro

Tubo de respiro também chamado de cano retorno superior para saída do ar.



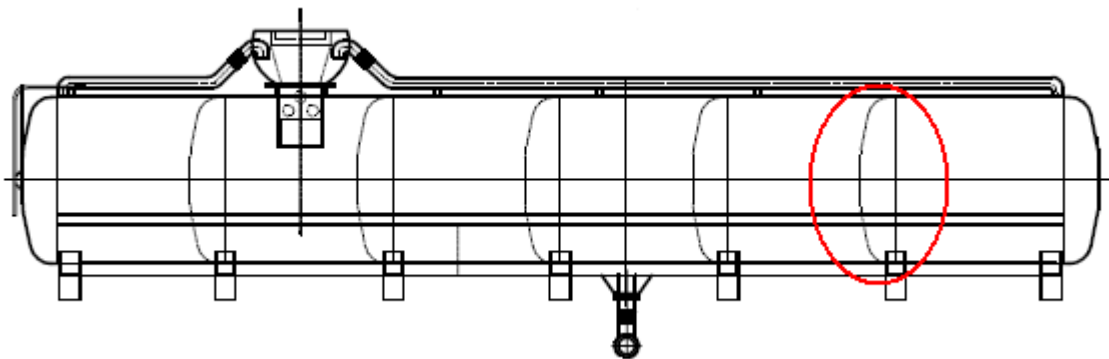
6.6 Mangote

Acoplado na parte da taça e no cano de retorno para dar flexibilidade.



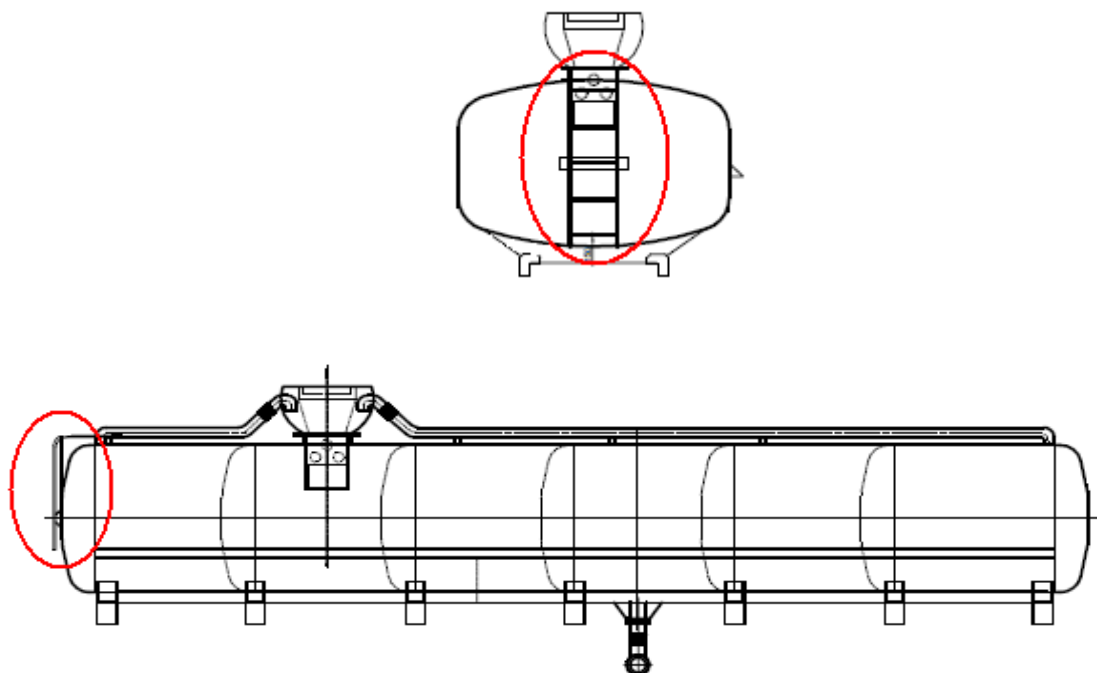
6.7 Quebra Ondas

Ficam na parte interna do tanque para evitar que o líquido crie ondas (evitando o tombamento do tanque).



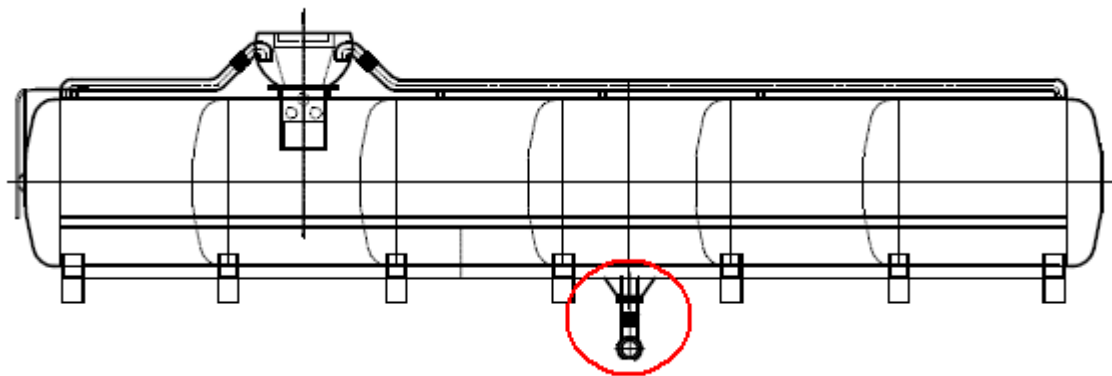
6.8 Escada

Acoplada na parte dianteira do tanque para inspeção/manutenção.



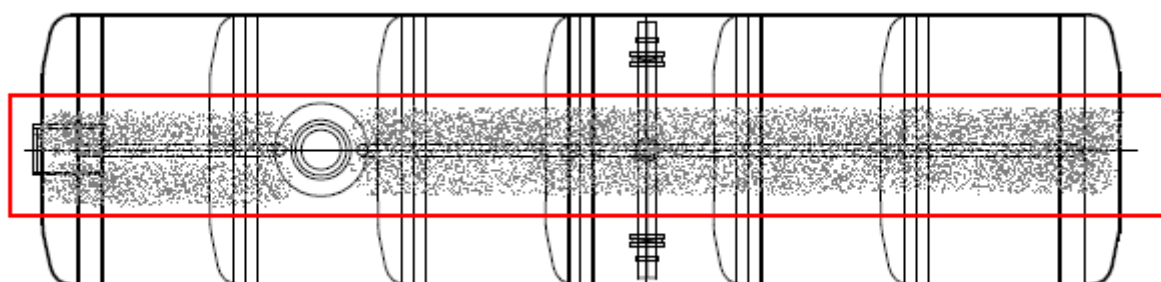
6.9 Têe de Saída

Para descarregamento ou carregamento do produto, lado esquerdo e lado direito



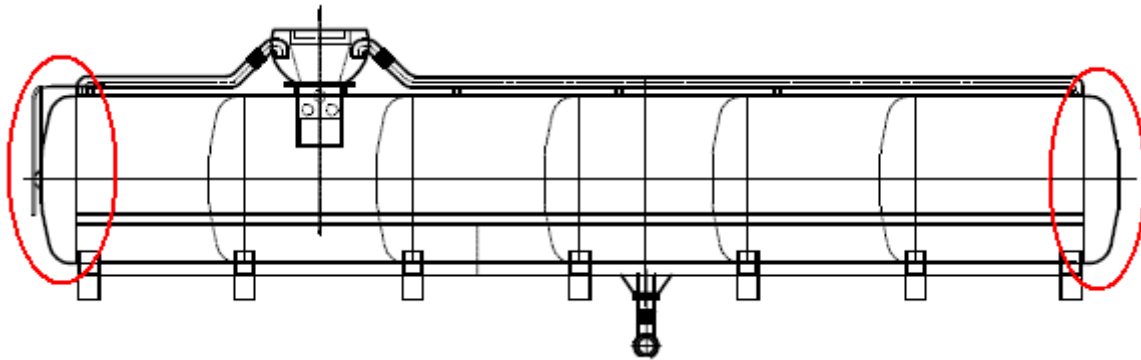
6.10 Piso Antiderrapante

Norma de segurança, para evitar que o operador escorregue do tanque.



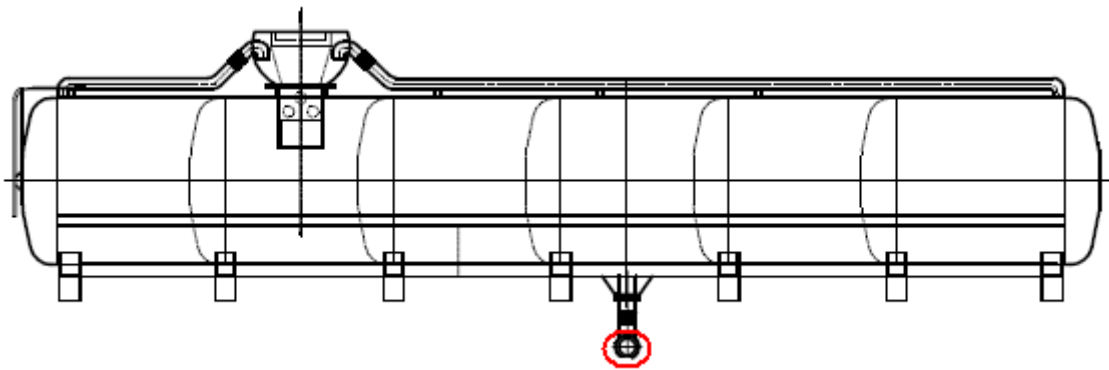
6.11 Calota

Parte dianteira e traseira do tanque.



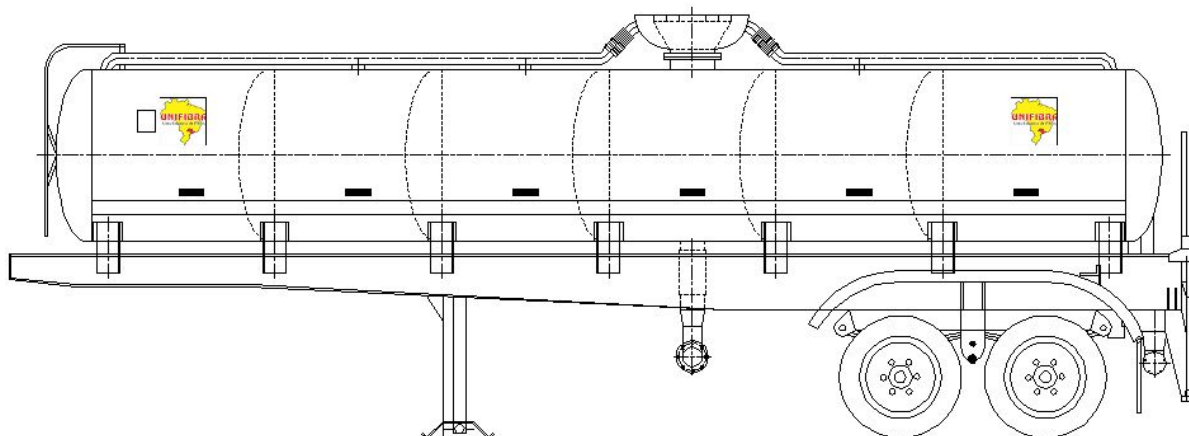
6.12 Engate Rápido

Macho ou fêmea (Inox/Fibra), acoplado no tôle de saída, com válvula borboleta.



6.13 Chuveiro

Instalado geralmente na parte traseira do tanque e com seu acionamento pneumático feito na cabine do caminhão onde o motorista faz o controle de descarga de produto (vinhaça ou água) na rua para eliminar poeira e melhorando a visibilidade e segurança na estrada de terra.



8. Assistência Técnica

A Unifibra coloca seus departamentos de Assistência Técnica e de Engenharia a disposição para orientar e tirar dúvidas.

Estamos prontos para atendê-lo através do telefone (16) 3663-8002 / 3663-9002, através do nosso e-mail: assistencia.tecnica@unifibra.com.br e nosso site www.unifibra.ind.br